



Universidad  
Ricardo Palma

Facultad de Ingeniería  
Escuela de Ingeniería Industrial

**PROCESOS DE MANUFACTURA I (ID0707)**

Profesor: Amado Castro Chonta

Semestre: 2012-I

Grupos: 01 y 02

Fecha: 10-05-12

Tipo de evaluación: Examen Parcial

Duración: 70 min

Nota: La evaluación es sin copias ni apuntes.

Está prohibido: préstamo de calculadoras, correctores, uso de celulares, consumo de bebidas, comidas y cigarrillos.

Nombre del Alumno: ..... Código: .....

---

P1. Nombrar, describir y graficar todas las grietas comunes que pueden formarse en caliente en una fundición. Y como deben eliminarse.

P2. Nombrar, describir y graficar todas las grietas en frío comunes que pueden formarse en una fundición. Y como deben eliminarse.

P3. ¿Cuáles son las ventajas y desventajas del proceso de fundición a la cera perdida?

P4. Hacer un DOP del proceso de manufactura de fundición de inyección en matriz o dado y discutir cada operación.

P5. Discutir y explicar el proceso de la fundición centrífuga para producir tubos sin costura, mediante un DOP, y explique sus aplicaciones y usos.

P6. ¿Cuál es la finalidad de una mazarota y de un respiradero o viento, y como se diseñan?

Tú has nacido para ser feliz y la felicidad está dentro de ti: búscalo, encuéntralo, cuidalo, riégalo y abónalo, y luego ama y sirve a tu prójimo. Lo más grande y hermoso de esta vida es amar como Dios nos ama. Por Amado de Dios.

