



METROLOGIA (ID 0706)

Profesores: S.Cárdenas; M. Ramírez

Semestre: 2012-I

Grupo: 1 - 2

Fecha: 09-05-2012

Examen Parcial

Duración: 1 Hr.

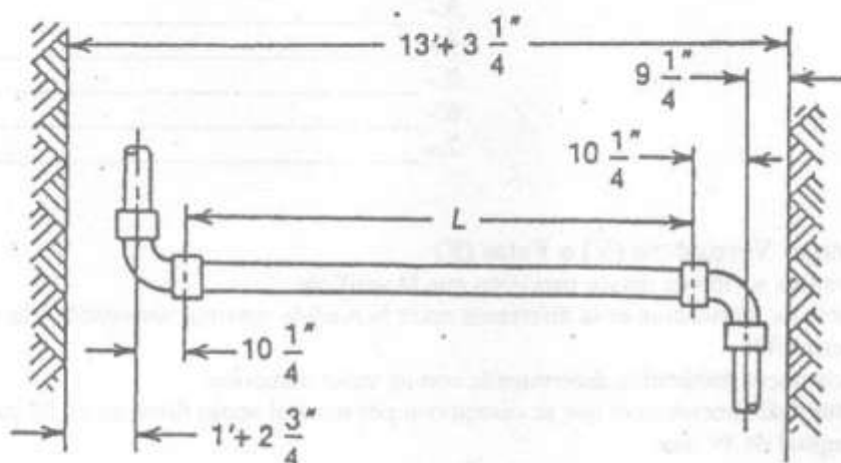
Nota: La evaluación es sin copias ni apuntes.

Está prohibido: préstamo de calculadoras, correctoras, uso de celulares, consumo de bebidas, comidas y cigarrillos.

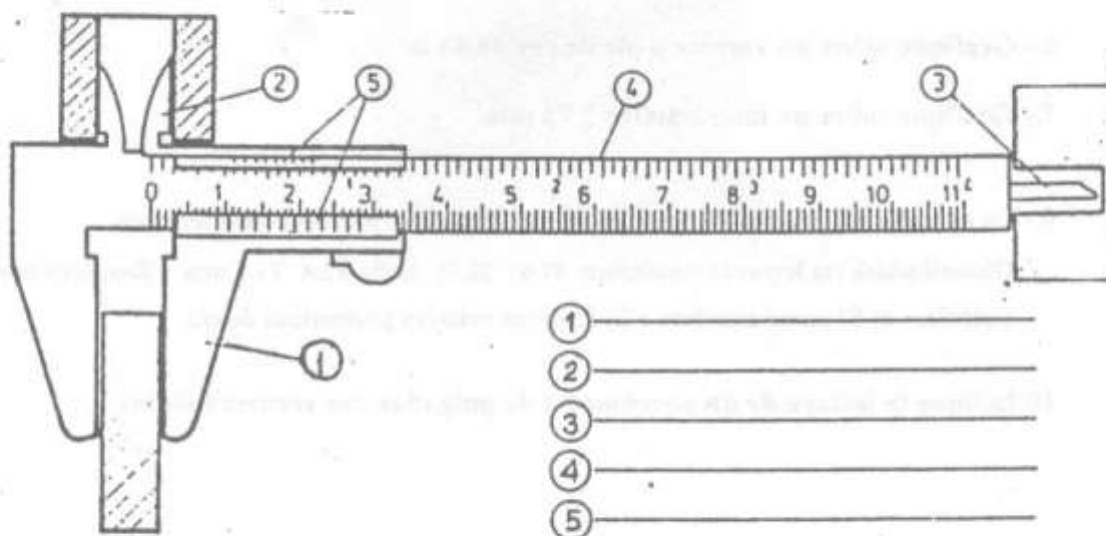
Nombre del Alumno:

Código:

1.- Hallar la longitud de tubería necesaria (L) para realizar la siguiente instalación

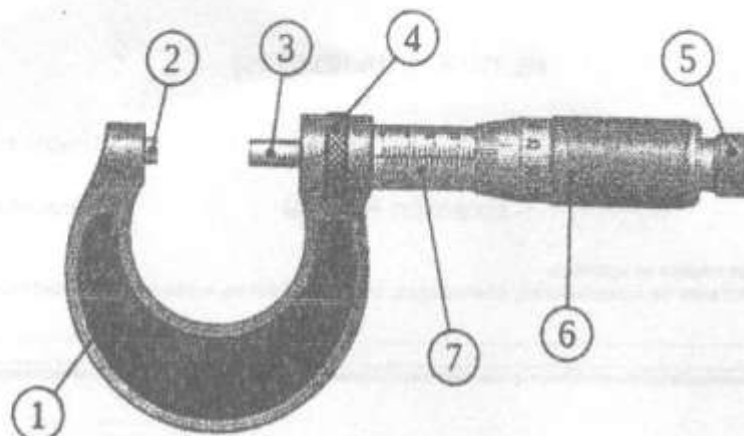


2.- Describa brevemente las partes del pie de rey que se indican.



- 1 _____
- 2 _____
- 3 _____
- 4 _____
- 5 _____

3.- Indicar las siguientes partes del micrómetro y describa brevemente cada uno de ellos.



- 1.- _____
- 2.- _____
- 3.- _____
- 4.- _____
- 5.- _____
- 6.- _____
- 7.- _____

4.- Contestar Verdadero (V) o Falso (F)

- El medir es una acción de mayor precisión que el verificar ()
 La tolerancia de fabricación es la diferencia entre la medida máxima permisible y la medida mínima permisible ()
 Una medida queda totalmente determinada con un valor numérico ()
 El pie de rey más preciso es el que se caracteriza por tener el nonio dividido en 50 partes en una longitud de 49 mm. ()

5.- ¿Cómo se realiza la medición $1\frac{21}{128}$ pulgadas con el pie de rey en pulgadas.
 Precisión = $1/128''$.

6.- Grafique sobre un vernier o pie de rey 34.45 mm.

7.- Grafique sobre un micrómetro: 7.73 mm.

9.- Un eje cuya longitud es 21.6 mm. es medido por cinco estudiantes diferentes, Obteniéndose las lecturas siguientes: 22.0; 22.4; 22.0; 22.4; 21.2 mm. Respectivamente. Calcular: a) El error absoluto y b) El error relativo porcentual de c/u

10 Indique la lectura de un micrómetro de pulgadas con vernier (nonio)