



FACULTAD DE INGENIERIA
ESCUELA DE INGENIERIA INDUSTRIAL

EXAMEN PARCIAL DE INGENIERIA DE METODOS

Profesor: Ing. Darío De Olave Sustentación: 2006-1 Grupo N° 1

Fecha: 12.10.06 Hora: 13.30 Duración de la prueba: 01,5 horas

Responde las preguntas directamente en el tenor de examen, marcando en el paréntesis y/o dando la respuesta que consideres correcta; los ejercicios en el cuaderno.

1. La Manufactura Flexible es un sistema de producción que prioriza:

- () La calidad de crecer en un sistema económico competitivo
- () Elaborar productos con nuevos componentes
- () Elaborar variedad de productos, reconfigurando rápidamente el ambiente de trabajo
- () Altos volúmenes de producción

2. La productividad sistémica es un enfoque integrado que involucra los factores:

- () Modos de producción
- () Inventario
- () Los recursos naturales
- () Todos los anteriores

3. El contenido básico del trabajo se refiere a:

- () La suma de los trabajos suplementarios
- () La suma de los trabajos suplementarios y el tiempo inproductivo
- () El tiempo mínimo necesario para realizar un trabajo
- () El tiempo total empleado para la realización de un trabajo

4. El análisis de Pareto en Ingeniería de Métodos se emplea para:

- () Distribuir los materiales en el almacén
- () Seleccionar el trabajo a estudiar, donde el impacto económico
- () Efectuar la clasificación de una planta industrial
- () Todas las anteriores

5. La característica más deseable del Estudio del Tiempo es que su objetivo es:

- () Aumentar la productividad sin invertir en inversiones considerables
- () Establecer niveles óptimos y justos de flexibilidad
- () Recibirán la productividad y obtener productos a menor costo
- () Haciendo más flexible la producción

6. El diagrama de línes se utiliza cuando se requiere establecer:

- () La distancia que recorre una persona al hacer un trayecto
- () Como un complemento del DAP
- () Para cumplir el Gráfico de trayectoria
- () Todos los anteriores

7. (2 pts.) Mencione los dos principios que rigen el Análisis de la Operación.

- a)
- b)

Ejercicios (4 pts. c/u)

8. Efectuar la clasificación como inventario e indicar la clasificación de los materiales que ingresan y los productos que salen del proceso; de una empresa privada societaria que se dedica a la fabricación de azúcar, donde trabajan más de 300 personas; siendo ésta una empresa que responde de una alta inversión.

El proceso comienza con el abastecimiento de cañas cortadas al molino azucarero, de allí pasa al horno trapezoidal para extraer el "azúcar" y también el "bagazo". A la sacarosa se le adiciona agua y óxido de calcio en los tanques desfumadores para clavar la impureza; los jugos pasan luego por filtros para separar los jugos purificantes de las impurezas, a estos últimos se les denomina "cachaza" que generalmente se arrojan al desague; los jugos se tratan con hidroxilito de sodio para aislar el azúcar, luego van a la etapa de cristalización. El siguiente paso consiste en la separación del azúcar de la cristalina en tres etapas identificadas; a la mitad se le denomina "molera" que se utiliza para fabricar alcohol o alimento del ganado, e inclusive para la industria de fermentación.

9. Una empresa fabrica el casco de llaves de 50 kg. de capacidad, para lo cual utiliza placas de hierro estínder N° 24 que adquiere a S/. 63.30 la plancha; así mismo: soldadura, accesorios de maquinaria y otros insumos que tiene un costo de S/. 15.00 por tonel. De la plancha de hierro se obtienen 3 tonel.

Calcular las productividades: parcial, considerando el material más significativo; total para el conjunto de la producción; el retorno de la inversión, y el valor agregado, obtenido en su base en que la producción anual alcanzó 4 528 unidades, cuyo precio de venta se estimó en S/. 92.00 por unidad, pero del cual sólo se vendieron 4 340 unidades. Considerar los siguientes gastos cargados en el año:

> Plancha de la empresa	S/. 132 548
> Consumo de energía eléctrica, teléfonos y agua	12 645
> Depreciación de maquinaria	4 200
> Alquileres y otros	2 600
> Gastos de mantenimiento de maquinaria, insumos y platos	15 726
> Gastos administrativos	3 560
> Gastos financieros	16 300
> Reservas para impuestos y tributos	18 300

10. Elaborar el DOP, considerando tiempos, del trabajo de reparación y ensamblaje de una bomba de agua utilizada industrial, ver figura. El trabajo se divide en el desmontaje de la bomba en planta y su traslado al taller. Se limpia extensamente con agua y vapor, a continuación se seca la base del cuerpo; a continuación se somete a una verificación, al encontrarse conforme se prepara para el montaje; luego se extrae el eje central que consta del eje y el rodamiento; finalmente se separa el rodamiento del eje.

En el cuerpo se revisan los desgastes, al encontrarse bien se prepara para el ensamblaje. El eje se somete a reparación en el tornillo; el rodamiento se revisa en la estación de soldadura. Se inicia el ensamblaje colocando el rodamiento en el eje, luego este conjunto se ensambla con el cuerpo; finalmente se coloca la tapa. Se verifica el funcionamiento, si hay defectos se hace correspondiente trabajo y luego cuando se realiza el montaje, con lo que concluye el trabajo.

Los resultados se entregaran: En la primera clase práctica de la próxima semana.