UNIVERSIDAD RICARDO PALMA **FACULTAD DE INGENIERÍA**
ESCUELA INGENIERIA INDUSTRIAL

EXAMEN FINAL : EQUIPOS INDUSTRIALES Y MANTENIMIENTO

Alumno : ..... Código .....
Prof. Ing. Andrés TINOCO Semestre : 2006-2 Grupo-1 : 30 est. Aula : B-105
16ª Semana Fecha : Jueves.07.Dic.06 Hora : 18:30- 20:30 p.m. Tiempo : 2 hrs.

I. Principios : AUTOMATICA/ AUTOMATION (4 ptos.)

1a) FLOW SHEET DE EQUIPOS / ESPECIFICACIONES TECNICAS
1b) SISTEMAS DE PRODUCCION

II. MAQUINADO / Mazak - Hass (**MILL/**) **(4ptos.)**

2a. " Sistema de Control " CNC (Partes)
2b. Relación CAD – CAM – CNC

III. PROSPECTIVA de los EQUIPOS (Mapa Tecnológico) **(2 ptos.)**

3a) VALVULAS ELECTRONEUMÁTICAS
3b) MAQUINAS CNC

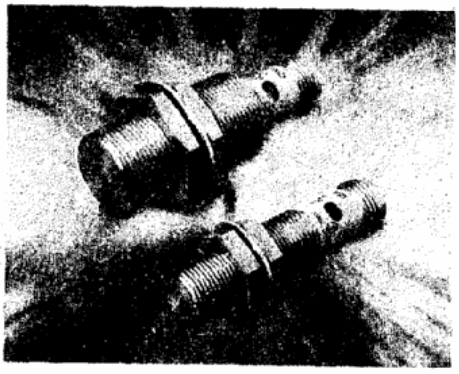
IV. PROSPECTIVA/ (Mapa Tecnológico) (2 ptos.)

4a) De una PC 4b) De un PLC

V. Principios : ACTUADORES/ ACTIVERS (4 ptos.)

5a) FLOW SHEET DE EQUIPOS / ESPECIFICACIONES TECNICAS
5b) CLASIFICACION

VI. HAGA UNA FICHA DE ING. BASICA : (4 PUNTOS)



Sensor de proximidad durable en acero inoxidable E2FM
Sensor inductivo de proximidad que ofrece el encerramiento más grueso de la industria en acero inoxidable 303. Soporta abrasión por limpieza, colisiones de producto y químicos agresivos. Resiste la escoria de soldadura. Opera confiablemente con virutas metálicas en la cara de detección.
oeiweb.omron.com/E94.htm

Ficha Ing. Básica : Dise **trol Automático-**
Tipo Mantenimiento-NTI **stos Operativos.**

DEVOLUCION DE EXAMENES